



Heinrich-Hertz-Straße 17
D-78052 Villingen-Schwenningen
Telefon 077 21/94 98-0
Telefax 077 21/94 98 16
e-mail: info@Kremm.de
http://www.Kremm.de

Ulrich Kremm GmbH · Postfach 1565 · D-78005 VS-Villingen

Fertigungsprogramm:
Präzisions-Sonderwerkzeuge
in Hartmetall und HSS
für die spanabhebende Fertigung
Drehstähle für ESCO-Automaten
Hartmetallverschleißteile
Hartmetallsonderteile

Auszug aus unserem Maschinenpark (Stand Jan. 2010):

Maschinen Typ:	Arbeitsbereich:
<u>CNC- Profilschleifen:</u>	
Doebeli Profilomat pm 710	<p>Flachprofilformen: max. Profilhöhe: 100 mm max. Profiltiefe: 90 mm max. Profillänge: 300 mm</p> <p>Profilrundscheifen: max. Schleif-Ø: 200 mm max.Werkstückspannlänge: 300 mm max. Schleiflänge: 300 mm</p>
PeTeWe PFS 200	<p>Flachprofilformen: max. Profilhöhe: 80 mm max. Profiltiefe: 40 mm max. Profillänge: 130 mm</p>
<u>CNC-Werkzeugschleifen:</u>	
Haas Multigrind AF (5-Achsen) mit angebaute Hochfrequenz- innenschleifspindel zum schleifen von Bohrungen	<p>Werkstückgröße: min. Werkzeug-Ø: 1,0 mm max. Werkzeug-Ø: 200 mm max. Werkzeuglänge: 300 mm</p>
Haas Multigrind AF (5-Achsen)	<p>Werkstückgröße: min. Werkzeug-Ø: 1,0 mm max. Werkzeug-Ø: 200 mm max. Werkzeuglänge: 300 mm</p>



Maschinen Typ:	Arbeitsbereich:
<u>Universalschleifmaschinen:</u>	
mehrere EWAG WS 11	
<u>Flach- und Diaformschleifen:</u>	
Ziersch & Baltrusch Formmaster 6.30	Schleifbereich: 600 x 300 mm max. Werkstückhöhe: 300 mm
Geibel & Hotz FS 60 Compact	Schleifbereich: 600 x 350 mm max. Werkstückhöhe: 300 mm
<u>CNC- Rundschleifen:</u>	
Kellenberger Kell Viva UR1-2-3 mit Unrundscheifeinrichtung und Hf-Innenschleifspindel	max. Schleif-Ø: 350 mm max. Werkstückspannlänge: 1000 mm max. Werkstückgewicht: 100 Kg
<u>Rundschleifen:</u> (Außen- u. Innen ab Ø 1 mm)	
Overbeck 250 RU	max. Schleif-Ø: 100 mm max. Werkstückspannlänge: 280 mm max. Schleiflänge: 250 mm
Tschudin HGT 310	max. Schleif-Ø: 180 mm max. Werkstückspannlänge: 400 mm max. Schleiflänge: 340 mm
<u>CNC- Drehen:</u>	
Kern KDS 300 CNC	max. Dreh-Ø (über Bett): 300 mm max. Dreh-Ø (durchgehend): 200 mm max. Drehlänge: 450 mm
<u>Drahterodieren:</u>	
Exeron Hitachi 203 R mit Konikschneldeinrichtung	X- Achse: 320 mm Y- Achse: 250 mm Z- Achse: 170 mm (Werkstückgewicht max. 300 Kg)

Maschinen Typ:	Arbeitsbereich:
<u>CNC- Fräsen:</u>	
Hochgeschwindigkeits Fräs- & Bohrzentrum Fehlmann Picomax 60M mit CNC- Teilapparat	X- Achse: 500 mm Y- Achse: 350 mm Z- Achse: 600 mm kleinste Teilung: 0,001 ^p (Tischbelastung max. 250 Kg)
Koordinaten Bohr- und Fräsmaschine Fehlmann Picomax 80 CNC 2/3	X- Achse: 700 mm Y- Achse: 315 mm Z- Achse: 170 mm W- Achse: 495 mm (Tischbelastung max. 250 Kg)
Universalfräsmaschine Mikron UM 900 CNC mit NC- Rundtisch Ø 510	X- Achse: 900 mm Y- Achse: 630 mm Z- Achse: 500 mm (Tischbelastung max. 500 Kg)
Universalfräsmaschine Mikron WF 31 CNC	X- Achse: 500 mm Y- Achse: 500 mm Z- Achse: 400 mm (Tischbelastung max. 400 Kg)
Hermle B300 5-Achs Bearbeitungszentrum	X- Achse: 800 mm Y- Achse: 600 mm Z- Achse: 500 mm NC- Schwenkrundtisch: Ø 280 mm (Tischbelastung max. 250 Kg)
<u>Messen:</u>	
Kelch Kalimat A/S 104 CNC	Max. Werkstück-Ø: 1000 mm max. Werkstücklänge: 400 mm
<u>Beschriften:</u>	
Markierlaser Trumpf VMc5 mit Workstation VWS 800 S	max. Werkstückabmaße: 700x350x300 mm max. Werkstückgewicht: 50 Kg